MAGLIFICIO TONELLO 1975

50 1975-2025

INFORMAZIONI TECNICHE

Le rettilinee Stoll 822 sono a frontura larga: 213 cm, 83 pollici.
Questo permette di fare lavorazioni molto larghe, come coperte matrimoniali, plaid o abiti con ampiezze importanti oppure abiti con tessitura di verso contrario.
In caso di tagliato è possibile quindi fare due teli insieme risparmiando sui tempi di tessitura e nel caso di imbastiture permette di piegare a metà il telo, cucendo su due lati e non tre.
Su lavorazioni semplici dove bastano le due cadute, le 822 danno la possibilità di sdoppiare il carro e fare quindi una produzione maggiore rispetto ad una singola macchina corta.
Le 822 sono macchine a 4 cadute, questo permette dove è possibile di risparmiare su lavorazioni come punto riso, punto stoffa, jacquard a 4 colori. Su maglie rigate con la terza e quarta caduta è possibile legare i fili in cimosa dei guidafili che non lavorano, senza perdere corse nel trasporto.

Nel 2025, anno del 50°, il Maglificio Tonello investe nella finezza 20.
16 macchine che sono il fiore all'occhiello del Maglificio, una nicchia nel settore, molto utili quando la finezza 18 non è sufficiente.

Le rettilinee Stoll ADF sono di ultima generazione, permettono di fare intarsi, vanisè invertito, tramato.
Le ADF a 24 guidafili hanno una frontura da 213 cm, 83 pollici.
Le BW sono macchine che hanno il tirapezza a nastro e quindi è possibile fare flexage importanti, non possibili con tiraggi tradizionali.
Sono specializzate nella produzione di tomaie per scarpe con frontura di cm 127, 50 pollici, da 16 e 32 guidafili.

Le rettilinee Stoll con finezza 7.2 sono particolari: finezza 14 con ago testa 10.
Sono molto utili perchè permettono di gestire articoli che possono creare problemi con altre finezze, permettono di avere una mano della finezza 14, ma contenere quei fili rigidi dove la finezza 14 va in difficoltà, ovviamente la scelta viene concordata con il cliente.
Le rettilinee Stoll finezza 5.2, frontura con taglio 10, con un ago della finezza 7.
Permettono di avere una mano di rasato più chiusa rispetto ad una finezza 7, nel contempo sono presenti 250 aghi in più rispetto ad una macchina in finezza 7 lunga. Si possono utilizzare quando anche la 822 in finezza 7 non basta (per esempio per lavorare costina 1x1 o 2x2, quindi gestire fascioni interi senza cuciture nei fondi).

Nello stabilimento produttivo l'ambiente è condizionato e umidificato in maniera costante, per evitare che il filato si secchi e quindi possa creare problematiche di lavorazione.
Il ciclo di lavorazione è su tre turni alternati da 8 ore, 24 ore su 24.

Le lavorazioni vengono effettuate prevalentemente in sub-appalto per le più prestigiose case di moda italiane e internazionali. Il Maglificio Tonello esegue le attività di sub-appalto in modo virtuoso e responsabile, seguendo i principi conformi all'etica, rispettando le normative relative alla tutela di marchi e brevetti.

Il Maglificio Tonello ha ottenuto la Certificazione di Idoneità come fornitore dei più importanti marchi di alta moda italiani ed esteri. Specializzato per campionature, produzioni e tessiture di qualità pregiata.



Maglificio Tonello s.r.l.
Sede produttiva e amministrativa: San Giorgio in Bosco (PD) Italy | Vicolo Persegara 185
Tel. +39 049 5996160 | Fax +39 049 9454441 | e-mail: amministrazione@maglificiotonello.it | www.maglificiotonello.it

GLOBAL ORGANIC TEXTILE STANDARD · GOTS ·